



Bordi impiallacciati – Scheda tecnica

Il bordo impiallacciato è un bordo realizzato tramite la lavorazione del tranciato, attraverso la supportatura (spessori sottili quali 0,3 ÷ 0,6 mm) o l'accoppiatura di più strati (spessori più alti quali 1,00 ÷ 3,00 mm).

L'impiallacciatura è fornita giuntata in forma di rotolo, aggiungendo poi eventuali lavorazioni accessori quali la levigatura, spazzolatura, segnettatura ecc..

Benefici dell'utilizzo di un bordo impiallacciato:

Il bordo impiallacciato risulta semplice da bordare con qualsiasi bordatrice manuale, automatica e semiautomatica, nonché applicabile con tutte le colle termofondenti in commercio a base EVA, PO e PUR.

Il vantaggio non è solo produttivo ma si riscontra anche nel risultato visivo, rendendo la giunta fra bordo e pannello praticamente invisibile.

Caratteristica naturale del prodotto:

Il legno con cui vengono realizzati i bordi impiallacciati è un prodotto naturale. Per questo motivo vanno considerate ed accettate eventuali differenze fisiche fra una produzione e l'altra, sebbene sia massimo lo sforzo per fornire prodotti quanto più simili possibile in tonalità e venatura.

Salvo specifiche del cliente, per la realizzazione dei bordi impiallacciati vengono sempre utilizzati tranciati con venatura il più rigata possibile.

La giunta fra un foglio e l'altro viene effettuata a "pettine", in modo da renderla il più invisibile possibile

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@maadesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263



Vantaggi del bordo fornito da MADE:

M.A.D.E. SRL è in grado di fornire prodotti di alta qualità sia sugli articoli standard di magazzino, che sui prodotti personalizzati.

È infatti possibile richiedere la produzione di bordi impiallacciati in tinta ad un campione fornito, oppure fornire il tranciato per affidarsi ad un servizio di conto lavorazione.

Caratteristiche tecniche e tolleranze:

Tolleranza in spessore		
Spessori (mm)	Tolleranza (mm) legni standard	Tolleranza (mm) tangerica e legni tinti
c.a 0,6mm	+/- 0,05	+/- 0,10
c.a 1,0mm	+/- 0,10	+/- 0,15
c.a 1,5mm	+/- 0,15	+/- 0,20
c.a 2,0mm	+/- 0,20	+/- 0,25
c.a 2,5mm	+/- 0,20	+/- 0,25
c.a 3,0mm	+/- 0,20	+/- 0,25

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@maadesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263



Tolleranza in altezza	
Altezza (mm)	Tolleranza (mm)
14-65 (altre altezze su richiesta)	+0,50 / -0,50

Dati di incollaggio	
Tipologia di incollaggio	Collante utilizzato
Supportato con carta fleece 30 gr	Vinilca (o PU su richiesta)
Accoppiato con precomposto	PU
Accoppiato con più strati di tranciato	PU

Tolleranza in metraggio	
Ordine complessivo (mq)	Tolleranza (%)
> 30 mq	30 %
< 30 mq	15 %

Dati di Levigatura: grana P220 come finitura finale, salvo richieste specifiche differenti

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@maadesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263



**Immagazzinamento:**

Le bobine di bordo impiallacciato devono essere stoccate sempre in luoghi asciutti, possibilmente al riparo dalla luce. L'esposizione costante alla luce può far variare il colore ai primi strati di bordo. Questo non è da considerarsi ne difetto ne motivo di contestazione. La temperatura ottimale è intorno ai 20° e l'umidità dell'aria tra il 50% e il 60%. L'umidità relativa del bordo circa al 10%.

Attenzione: tenere lontano da grassi e oli, i quali potrebbero compromettere irrimediabilmente la qualità del prodotto.

Smaltimento:

Il materiale può essere smaltito come scarto legnoso negli appositi luoghi di raccolta.

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@maadesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263

